

- 1-安裝槽
- 2-測頭安裝孔
- 3-鎖緊螺釘
- 4-測頭鎖緊螺釘
- 5-盤型測頭
- 6-圓錐形測頭
- 7-球面/平面測頭

1. 適用於0-150mm和0-200mm的數顯卡尺(下爪厚度小於3.7mm)。

2. 安裝卡尺附件:

- 將卡尺附件安裝在卡尺固定量爪上(圖1),用內六角扳手鎖緊鎖緊螺釘
- 將球面/平面測頭安裝於卡尺附件裡端(圖2),用內六角扳手鎖緊測頭鎖緊螺釘
- 將另一個卡尺附件的安裝孔對準球面/平面測頭(圖3)
- 拉動卡尺使得活動測爪與卡尺附件吻合,鎖緊鎖緊螺釘(圖4)
- 取下測頭,完成卡尺附件的安裝



圖1



圖2



圖3



圖4

3. 盤型測頭:

用於測量外凹槽直徑和孔內凹槽直徑。

安裝

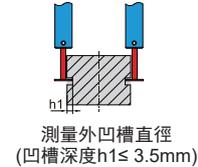
- 將盤形測頭安裝在卡尺附件的下端,調整兩測頭處於同一高度,鎖緊測頭鎖緊螺釘(圖5)校準
 - 將盤形測頭的測量面貼合,然後把卡尺歸零,完成校準
- 測量外凹槽直徑
- 拉動尺身至盤形測頭的裡端測量面大於被測尺寸,使其裡端測量面與被測工件接觸(圖6)
 - 直接讀取讀數

測量孔內凹槽直徑

- 拉動尺身至盤形測頭的外端測量面小於被測尺寸,使其外端測量面與被測工件接觸(圖7)
- 孔內凹槽直徑為卡尺讀數加兩測頭直徑($\varnothing 10\text{mm}$)

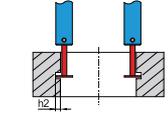


圖5



測量外凹槽直徑
(凹槽深度 $h_1 \leq 3.5\text{mm}$)

圖6



測量孔內凹槽直徑
(凹槽深度 $h_2 \leq 3.5\text{mm}$)

圖7

4. 圓錐形測頭:

用於測量孔中心距。

安裝

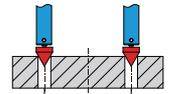
- 將圓錐形測頭安裝在卡尺附件的下端,調整兩測頭處於同一高度鎖緊測頭鎖緊螺釘(圖8)

校準

- 將圓錐形測頭圓柱面貼合,然後把卡尺歸零,完成校準
- 測量孔中心距
- 拉動尺身使圓錐形測頭與被測工件接觸(圖9)
- 孔中心距為卡尺讀數加測頭圓柱面直徑($\varnothing 10\text{mm}$)



圖8



測量孔中心距

圖9

5. 球面/平面測頭

用於測量內孔凹槽直徑和外凹槽直徑。

安裝

- 球面測頭測量內孔凹槽直徑(圖10)
- 平面測頭測量外凹槽直徑(圖11)

校準

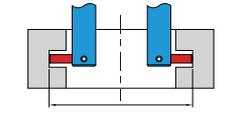
- 測量內孔凹槽直徑時,選擇合適的測微器對卡尺進行校準。將球面測頭的球形測量面與測微器的測量面接觸,找到最小值,然後把卡尺歸零,完成校準
 - 測量外凹槽直徑時,將平面測頭的測量面貼合,然後把卡尺歸零,完成校準
- 測量內孔凹槽直徑
- 方法同上,具體見圖12
 - 內孔凹槽直徑為卡尺讀數與測微器讀數之和
- 測量外凹槽直徑
- 方法同上,具體見圖13
 - 直接讀取讀數



圖10

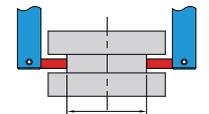


圖11



球面測頭測量內孔凹槽直徑

圖12



平面測頭測量外凹槽直徑

圖13